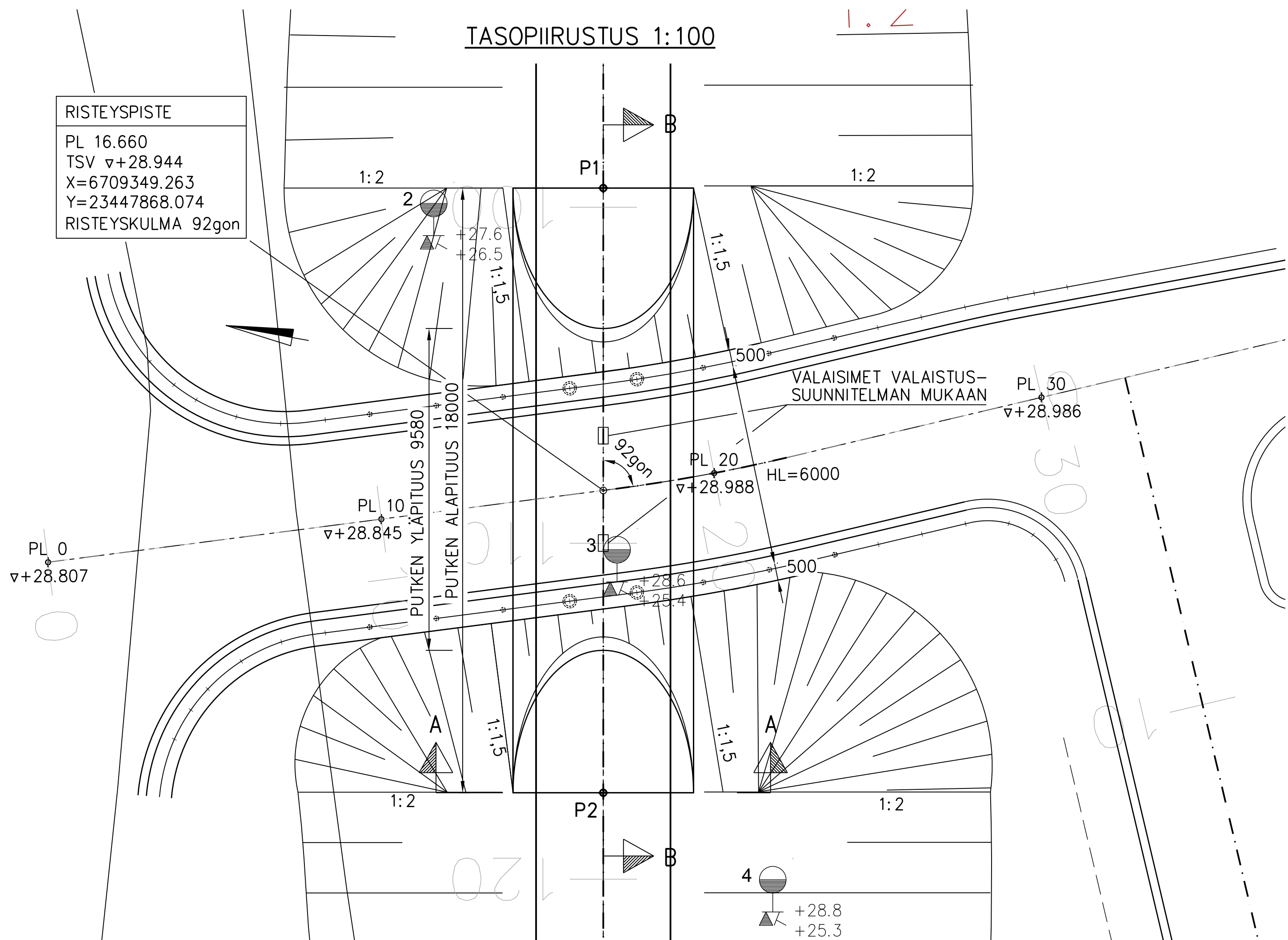
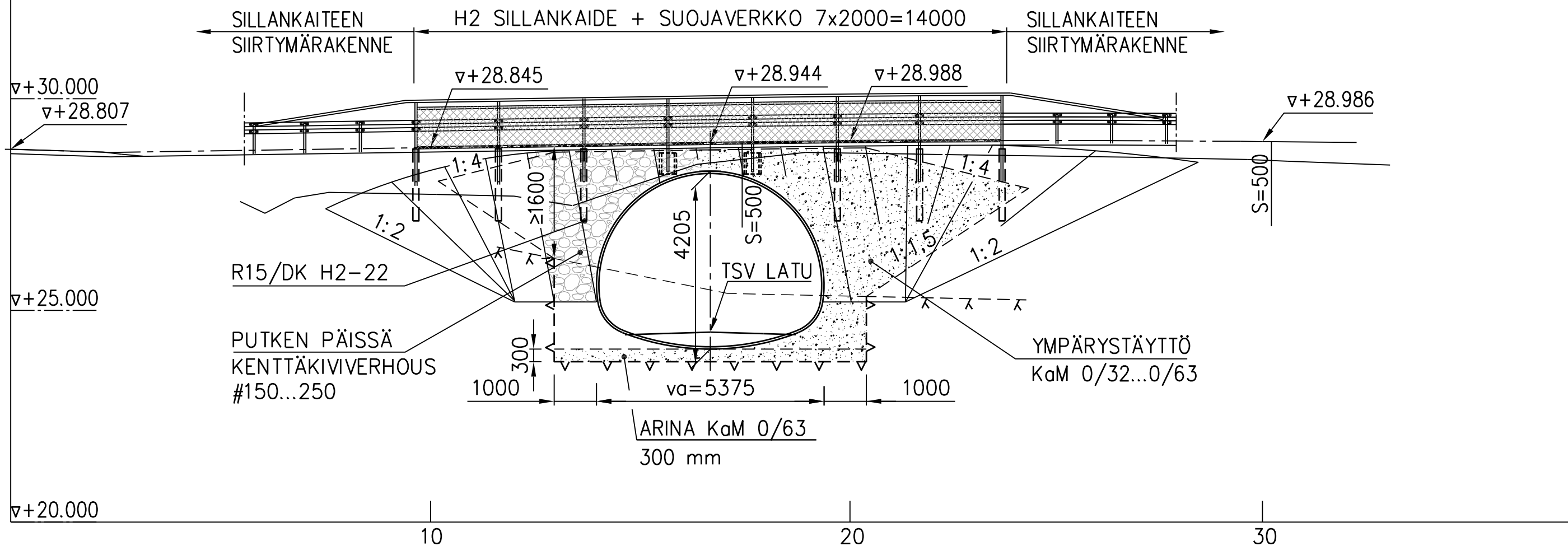


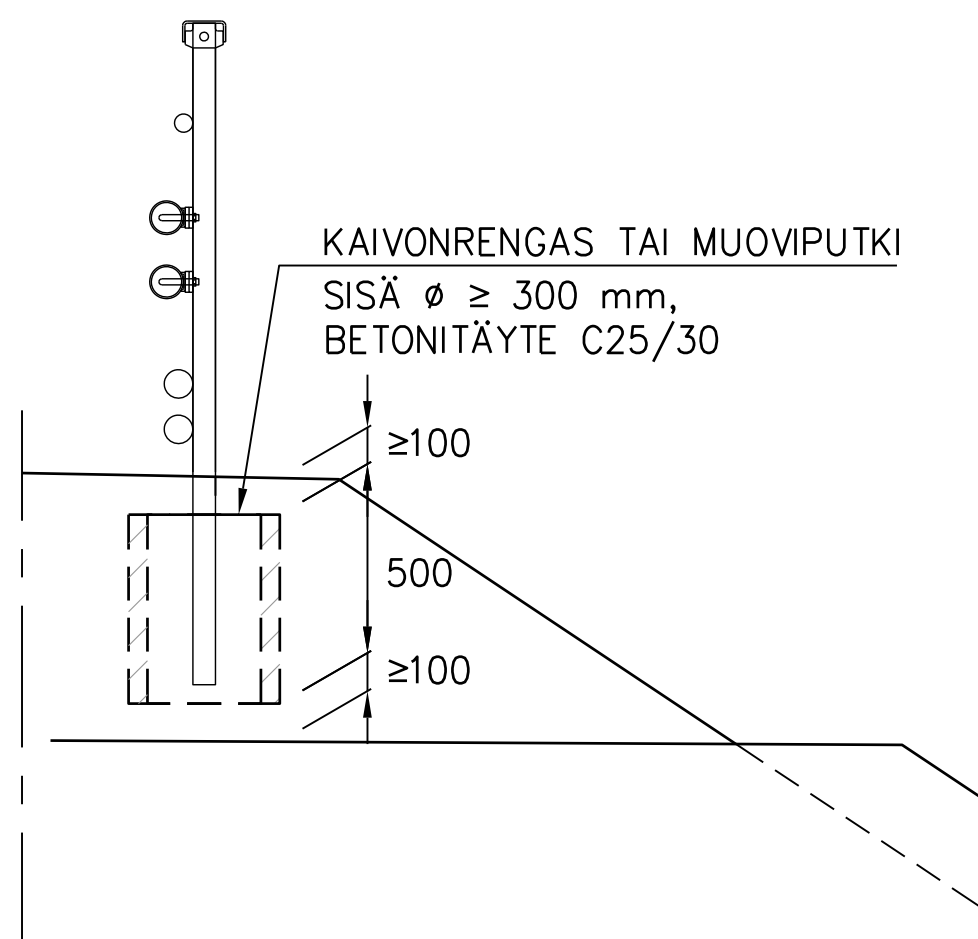


PÄÄPISTE	X	Y
P1	6709350.877	23447876.929
P2	6709347.650	23447859.220

A-A
POIKKILEIKKAUS, 1:100



KAIDEPYLVÄÄN UPOTUS PUTKEN KOHDALLA 1:20



MITOITUSKUORMA:
-LM1, LM3 / 5.9.2014

RAKENNE:
PUTKISILTA, RUMCOR RR11
-PUTKEN BxH = 5,32x4,15 m
-LEVYPAKSUUS = 3,00 mm
-POIKKIPINTA-ALA = 3,545 mm²/mm
-TERÄSLAJIT SFS-EN 10025 MUKAAN
-PUTKEN MYÖTÖLUJUUS ReH=355 N/mm²

SUUNNITTELUKÄVAATIMUS:
-50v

OLOSUHDELUOKKA:
-PUTKEN ULKOPINTA KOKONAAN OLOSUHDELUOKKA 1
-PUTKEN SISÄPINTA TASON +25,0 YLÄPUOLELLA OLOSUHDELUOKKA 1
-PUTKEN SISÄPINTA TASON +25,0 ALAPUOLELLA OLOSUHDELUOKKA 2

SINKITYS:
-PUTKI KOKONAAN 70 µm
-SINKITYSLUOKKA SFS-EN ISO 1461

LISÄSUOJAUS, HARTSIMODIFIOITU EPOKSIMAALI:
-PUTKEN SISÄPINTAAN (R) EP 100/2 FeZnSoS (~LIVI B.2 ~TIEL 4.4)
-TÄYTÖNAIKAISEKSI LISÄSUOJAUKSEKSI TEHTAALLA ASENNETAAN VALMIIKSI
PUTKEN YMPÄRI KÄYTTÖLUOKAN N3 SUODATINKANGAS

MITOITUKSESSA KÄYTETTY PEITESYVYYS
-550 mm

YMPÄRYSTÄYTTÖMATERIAALI JA TIIVYSSASTE:
-MURSKE, γ = 21 kN/m³ JA TIIVYSSASTE 95% PARANNETULLA
PROCTOR-MENETELMÄLLÄ

RUUVIT JA PULTIT:
RUUVIEN LUJUUSLUOKAN ON OLTAVA 8.8. KIINNITYSPULTIT KIRISTETÄÄN 97kN
ESIJÄNNITYSVOIMAAN, JOKA SAAVUTETAAN 384Nm KIRISTYSMOMENTILLA
KUUMASINKITYKSEN TULEE TÄYTTÄÄ STANDARDIN SFS-EN ISO 1461
MUKAISET VAATIMUKSET.
-PULTIT M20, 2 RIVISSÄ, YHT. 15 kpl/m

PUTKEN SUUNTAKULMA:
-92 gon

PIIRUSTUSLUETTELO:

YLEISPIIRUSTUS	R15/xxxx a-1
TYYPPIPIIRUSTUKSET:	
TIEH H2 SILLANKAIDE, 2-PUTKIJOHDE + SUOJAJERKKO	R15/DK H2-1..5, 7...10
TIEH H2 SILLANKAIDE, KAITEEN PERUSTAMINEN PENKEREELLE (31.12.2012)	R15/DK H2-22

ASENNUS:
-SILLAN MATERIAALEISSA, RAKENTAMISESSA JA ASENTAMISESSA NOUDATETAAN
TÄMÄN SUUNNITELMAN, PUTKEN TOIMITTAJAN, LIIKENNEVIRASTON OHJEEN
5/2016 "TERÄSPUTKISILTOJEN TOTEUTUSOHJE" KOHDAN 4.4
ANTAMIA OHJEITA SEKÄ JULKAISUN "TERÄSPUTKISILLAT,
SUUNNITTELUOHJE" (LIIKENNEVIRASTO 10/2014) OHJEITA.
RAKENNUSTYÖSSÄ NOUDATETAAN LISÄKSI SILLAN RAKENTAMISEN YLEISIÄ
LAATUVAATIMUKSIA, InfraRYL osat 1-3 SEKÄ SILLANKORJAUSOHJEITA SILKO 1-3

MUODONMUUTOKSET:
-PUTKEEN ASENNETAAN TEHTAALLA 3 KPL TARKKAILUTAPPEJA M10x20
(TERÄSPUTKISILLAT, SUUNNITTELUOHJE 10/2014 KOHTA 4.10)

YMPÄRYSTÄYTTÖ JA TIIVISTÄMINEN:
(KTS. LIIKENNEVIRASTON OHJE 5/2016 kohta 4.3):
YMPÄRYSTÄYTTÖ TEHDÄÄN 200-300 mm VAAKASUORINA KERROKSINA
SAMANAIKaisesti PUTKEN MOLEMILLA PUOLILLA. TÄYTTÖMATERIAALIA EI SAA
TYHJENTÄÄ AUTON LAVALTA SUORAAN PUTKEN YMPÄRILLE VAAN MATERIAALI
ON Pengerrettävä KAUHALLA NOSTAMALLA.
TIIVISTYSKONEINA KÄYTETÄÄN TÄRYLEVYÄ TAI SILEÄVALSSIJYRÄÄ.

YMPÄRYSTÄYTTÖÄ JATKETAAN KUNNES PEITESYVYYS ON SAAVUTETTU.
TIIVISTÄMINEN TAPAHTUU PUTKEN YLÄPUOLISELLA OSUUDELLA VASTA,
KUN PEITESYVYYS YLITTÄÄ 300 mm.

KAITEET:
-SILLAN KOHDALLE H2 TIHEÄ KAIDE

KORKEUSJÄRJESTELMÄ:
-N2000

KOORDINAATTIJÄRJESTELMÄ:
-GK23

HUOM! TYÖ ON SUUNNITELTU KUIVATYÖNÄ TEHTÄVÄKSI.

KARTTA



MERKKI	PVM	MUUTOS	TEHNYT	TARKASTANUT
HANKE		SUOVUOREN HIIHTOLADUN AK		
SILLAN NIMI JA KUNTA		SUOVUOREN SILTA		
TYYPPI		TERÄKINEN PUTKISILTA		
PIIRUSTUS		YLEISPIIRUSTUS		
JM.VA		5,375 m	HL	6,0 m
KUORMA		LM1, LM3 / 5.9.2014	VINOUS	8 gon
INSINÖÖRITOIMISTO SUUNNITTELUKIDE		NAANTALIN KAUPUNKI YMPÄRISTÖVIRASTO YHDYSKUNTATEKNIikka		
SILLANSUUNNITTELU				
PIIRT.	03.07.2017	SSu	TARK./HYV.	
SUUNN.	03.07.2017	Brigita Hradecka	TARK.	
TARK.	03.07.2017	Tapani Palomaa	HYV.	
GEOTEKNINEN SUUNNITTELU			GEOTARK.	
TARK.			PIIR. NRO	
MITTAK.	1:100/ 1:20		R15/	...